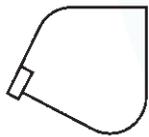
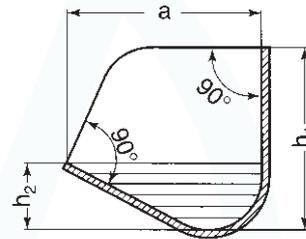




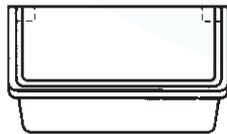
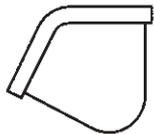
Geschweißte DIN-Becher

Die Elevatorbecher aus Stahlblech können Sie wahlweise in einer tiefen oder auch einer flachen Ausführung gemäß DIN 15231, 15232, 15233 und 15234 bestellen. Je nach der Beschaffenheit des Fördergutes - fein- oder grobkörnig - wählen Sie den dazu passenden Becher. Diese Becher sind wahlweise in gepresster oder geschweißter Ausführung erhältlich und mit ausgewölbten Löchern versehen. Bei VAV haben Sie die Wahl aus diversen Materialien wie: S235JR, S355J2G3, Hardox 400/500, Creusabro 4800 / Manganstahl 1.3401, Edelstahl 1.4301 / 1.4404 / 1.4571.

Der in den Tabellen angegebene Nettoinhalt entspricht dem schraffierten Bereich in der Zeichnung, wobei die Rückseite vertikal orientiert ist.



Becher mit Vorderrandverstärkung



Becher mit dreiseitiger Randverstärkung

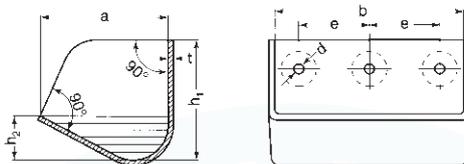
Durch Aufschweißen einer Randverstärkung lassen sich die Elevatorbecher aus Stahl oder Sonderstählen noch weiter verstärken. Dabei haben Sie die Wahl aus einer Vorderrandverstärkung oder einer dreiseitigen Randverstärkung.

Die Ausführung mit Sicke und Halbrundleiste ist auch möglich. Die Lieferung mit Beschichtungen wie Emaillierung oder Verzinkung ist auf Wunsch möglich. Die Bohrung der Becher werden nach DIN 15236 oder Kundenwunsch eingebracht.

DIN 15231 und 15232



DIN 15231



Elevatorbecher aus Stahlblech in der geschweißten Ausführung gemäß DIN 15231 (Abmessungen in mm)

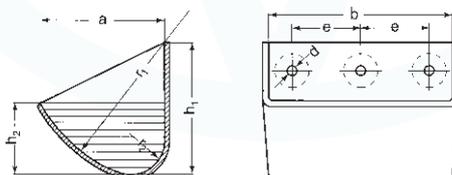
Flache Becher, die sich für leichte Fördergüter wie beispielsweise Mehl und dergleichen eignen.

Typ	Abmessungen/Gewicht					Inhalt Kg	Löchern Z3	Löchern		Max.	
	b	a	h1	h2	t*			d	e	Nr	Bchr/M
80 x t	80	75	67	24	1,5	0,22	0,10	7,0	40	2	8,00
100 x t	100	90	80	28	1,5	0,33	0,16	7,0	50	2	6,50
125 x t	125	106	95	34	1,5	0,48	0,28	9,5	63	2	5,50
160 x t	160	125	112	40	1,5	0,70	0,50	9,5	80	2	4,50
180 x t	180	135	120	42	1,5	0,80	0,65	11,5	125	2	4,50
200 x t	200	140	125	45	1,5	0,95	0,80	11,5	125	2	4,00
250 x t	250	160	140	50	1,5	1,30	1,25	11,5	80	3	4,00
315 x t	315	180	160	56	1,5	1,80	1,93	11,5	112	3	3,00
400 x t	400	200	180	63	2,0	3,25	3,15	11,5	100	4	3,00
500 x t	500	224	200	71	3,0	6,60	4,84	14,0	100	5	3,00

Z3 = Nettoinhalt in Litern

t* = verschiedene Blechstärken möglich

DIN 15232



Elevatorbecher aus Stahlblech in der geschweißten Ausführung gemäß DIN 15232 (Abmessungen in mm)

Tiefe Becher, geeignet für körniges Fördergut, wie beispielsweise Getreide und Saatgut etc.

Typ	Abmessungen/Gewicht					Inhalt Kg	Löchern Z3	Löchern		Max.	
	b	a	h1	h2	t*			d	e	Nr	Bchr/M
80 x t	80	75	80	43	1,5	0,24	0,17	7,0	40	2	10,00
100 x t	100	90	95	50	1,5	0,36	0,30	7,0	50	2	8,50
125 x t	125	106	112	60	1,5	0,51	0,53	9,5	63	2	7,00
160 x t	160	125	132	71	1,5	0,75	0,90	9,5	80	2	5,50
180 x t	180	130	140	75	1,5	1,00	1,14	11,5	125	2	5,00
200 x t	200	140	150	80	1,5	1,20	1,40	11,5	125	2	5,00
250 x t	250	160	170	90	1,5	1,40	2,24	11,5	80	3	5,00
315 x t	315	180	190	100	2,0	2,60	3,55	11,5	112	3	4,00
400 x t	400	200	212	112	2,0	3,55	5,60	11,5	100	4	3,00
500 x t	500	224	236	125	3,0	7,20	9,00	14,0	100	5	3,00
630 x t	630	250	265	140	3,0	13,00	14,00	14,0	100	6	2,50
800 x t	800	280	300	160	4,0	22,20	23,30	14,0	200	7	2,50

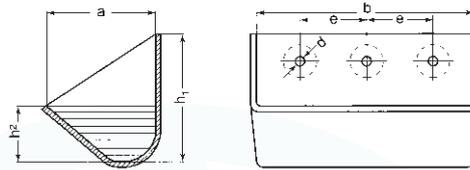
Z3 = Nettoinhalt in Litern

t* = verschiedene Blechstärken möglich



DIN 15233 und 15234

DIN 15233



Elevatorbecher aus Stahlblech in der geschweißten oder gepressten Ausführung gemäß DIN 15233

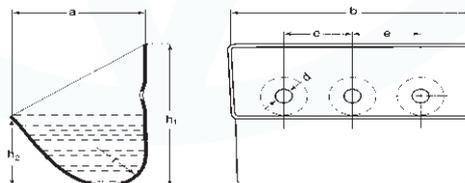
Mitteltiefe Becher, die sich für klebriges Fördergut eignen, wie beispielsweise Zucker und dergleichen.

Typ	Abmessungen/Gewicht					Inhalt Kg	Löchern			Max. Nr	Bchr/M
	b	a	h1	h2	t*		Z3	d	e		
160 x 140 x t	160	140	160	63	2,0	1,23	0,95	9,5	80	2	4,50
160 x 160 x t	160	160	180	71	2,0	1,44	1,20	9,5	80	2	4,00
200 x 160 x t	200	160	180	71	2,0	1,65	1,50	11,5	125	2	4,00
250 x 180 x t	250	180	200	80	2,0	2,25	2,40	11,5	80	3	4,00
250 x 200 x t	250	200	224	90	2,0	2,63	3,00	11,5	80	3	3,50
315 x 200 x t	315	200	224	90	3,0	4,55	3,75	11,5	112	3	3,50
400 x 224 x t	400	224	250	100	3,0	6,10	5,90	11,5	100	4	3,00
500 x 250 x t	500	250	280	112	4,0	11,50	9,30	14,0	100	5	3,00
630 x 280 x t	630	280	315	125	4,0	16,10	14,60	14,0	100	6	2,50
800 x 315 x t	800	315	355	140	5,0	27,50	23,30	14,0	200	7	2,50
1.000 x 355 x t	1.000	355	400	160	5,0	38,20	37,60	14,0	200	9	2,00

Z3 = Nettoinhalt in Litern

t* = verschiedene Blechstärken möglich

DIN 15234



Elevatorbecher aus Stahlblech in der geschweißten Ausführung gemäß DIN 15234 (Abmessungen in mm)

Tiefe Becher, geeignet für schweres Fördergut, wie beispielsweise Kohle, Sand und Glas etc.

Typ	Abmessungen/Gewicht					Inhalt Kg	Löchern			Max. Nr	Bchr/M
	b	a	h1	h2	t*		Z3	d	e		
160 x 140 x t	160	140	180	95	2,0	1,38	1,50	9,5	80	2	4,00
160 x 160 x t	160	160	200	106	2,0	1,59	1,90	9,5	80	2	4,00
200 x 160 x t	200	160	200	106	2,0	1,85	2,40	11,5	125	2	4,00
250 x 180 x t	250	180	224	118	2,0	2,49	3,70	11,5	80	3	3,50
250 x 200 x t	250	200	250	132	3,0	4,36	4,60	11,5	80	3	3,00
315 x 200 x t	315	200	250	132	3,0	5,09	5,80	11,5	112	3	3,00
400 x 224 x t	400	224	280	150	3,0	7,03	9,40	11,5	100	4	3,00
500 x 250 x t	500	250	315	170	4,0	12,80	14,90	14,0	100	5	2,50
630 x 280 x t	630	280	355	190	4,0	17,60	23,50	14,0	100	6	2,50
800 x 315 x t	800	315	400	212	5,0	30,60	37,30	14,0	200	7	2,00
1.000 x 355 x t	1.000	355	450	236	5,0	42,00	58,30	14,0	200	9	2,00

Z3 = Nettoinhalt in Litern

t* = verschiedene Blechstärken möglich